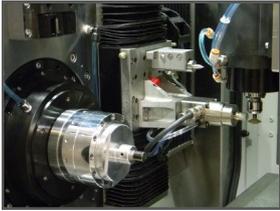


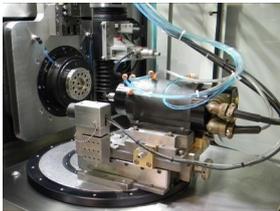
100UPG v1 超精密非球面研磨机

(可配置两轴、三轴或者四轴加工)

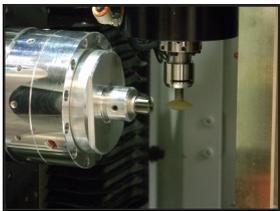
可选配件



数控砂轮修整装置



砂轮法向研磨



垂直研磨



V1系列 新技术特点

- 专利耐撞击多孔石墨涂层空气主轴 - 全转速范围内主轴跳动小于12.5纳米，C轴反馈分辨率为0.01弧秒
- 业界领先的8.4皮米光栅尺反馈分辨率
- Delta Tau 控制软件 - 程序预读能力40,000句
- 通过网络可进行实时设备监控以及远程操作控制
- NanoSMART™ - 业界首款触摸屏操作界面，应用了大量新功能，其中包括运行程序文件大小：最高可达5GB



总代理：大昌华嘉香港有限公司

www.dksh-machinery.com

香港
香港黄竹坑业兴街11号
南汇广场A座23楼
电话：+852 2895 0888
传真：+852 2902 7701

北京
北京朝阳区光华路7号
汉威大厦西区26层
电话：+8620 6561 3988
传真：+8610 6561 0278

上海
上海市虹梅路1801号A区
凯科国际大厦2208室
电话：+8621 5383 8811
传真：+8621 3367 8466

广州
广州市中山六路218-222号
捷泰广场12楼1213-15室
电话：+8620 8132 0662
传真：+8620 8132 0663

成都
成都市顺城大街8号
中环广场1座8楼802室
电话：+8628 8676 1111
传真：+8628 8676 1122

Nanotech 100UPG^{v1} 技术指标表

主机	描述
系统配置	2 轴、3 轴或 4 轴超精密 CNC 非球面研磨系统
主轴加工范围	直径 100mm (XZ 或 XZB 磨削加工), 直径 250mm (单点金刚石车削)
基本架构	整体式复合聚合物花岗岩, 内置冷却槽, 具有极好的热稳定性
隔震装置	三点优化自平衡阻尼式空气隔震系统
计算机配置	Intel i5 2.4GHz 处理器, 64 位 Windows 7 专业版, 16GB 内存, 10/100/1000 以太网连接, DVD 光驱以及 500GB 硬盘, 22 寸多点触控显示器, USB 接口。
控制系统	Delta Tau 控制系统, 嵌入式 1GHz, 基于 Windows 7 的 Nanotech 新操作界面
编程分辨率	线性分辨率 0.01 纳米/ 角度分辨率 0.0000001°
性能展示 (使用激光干涉仪或者白光干涉仪测量同一个元件)	材料 - 碳化钨(使用同一个元件的同一面型测量以下精度) 面型精度(P-V): ≤ 0.15µm -12.7mm 口径, 125mm 曲率半径凸球面。 表面粗糙度(Ra): ≤ 5.0 nm

主轴	标准指标
类型	径向沟槽补偿空气轴承, 带中心插板
主轴恒温冷却	通过闭环控制冷水机, 提供温度控制循环冷却水, 透过环绕在空气轴承主轴的马达和轴颈管道进行冷却, 以达到维持主轴和刀具中心热稳定的重复性。冷水机带有控制精度为 ±0.5°F 的内置 PID 控制器。
转速范围	50 至 10,000 rpm, 双向转动 (转速在 2,000rpm 以上需要配置液体冷却)
工件回转口径	100mm (XZ 或 XZB 磨削加工), 250mm (单点金刚石车削)
承载能力 (径向)	85 Kg @ 7bar (185 lbs @ 100psi.) / 102 Kg @ 10bar (225 lbs @ 145psi.) @ 鼻端
承载能力 (轴向)	180 Kg @ 7bar (397 lbs @ 100psi.) @ 鼻端
径向刚性 (鼻端)	130 N/µm @ 7bar (743,000 lbs/in @ 100psi)
轴向刚性	438 N/µm @ 7bar (2,500,000 lbs/in @ 100psi)
驱动系统	无刷直流电机
运动精度	轴向: ≤ 12.5 nm 径向: ≤ 12.5 nm
C 轴 附件	描述
定位精度	± 1.0 arc seconds (compensated)
反馈分辨率	0.01 arc seconds
最高转速	3,000 rpm
运动精度	轴向 ≤ 12.5nm (0.5µ") 径向 ≤ 12.5nm (0.5µ")

研磨轴	描述
类型	空气轴承 (若用冲液加工需额外选配制冷机)
转速范围	5,000 至 60,000 rpm
轴向刚性 (鼻端)	65 N/µm
径向刚性 (鼻端)	20 N/µm
驱动系统	无刷直流电机
运动精度 (最高 50000 转)	轴向: ≤ 50 nm 径向: ≤ 50 nm

轴系	X轴	Z轴	B轴(回转轴, 选配)
类型	全约束油静压, 封闭式导轨	全约束油静压, 封闭式导轨	油静压
行程	330mm	150mm	360° (双向)
驱动系统	无刷直流直线电机	无刷直流直线电机	无刷直流电机
反馈类型	光栅尺	光栅尺	编码器
反馈精度	0.008nm	0.008nm	0.002弧秒
最大进给速度	2000mm/min	2000mm/min	50 rpm
直线度/运动精度	0.3 µm	0.3 µm	轴向: ≤ 0.1µm (4µ"), 径向: ≤ 0.1µm
静压油系统	温控油静压系统, 全封闭回路伺服控制, 带蓄压器减少脉动		

配套要求	压缩空气要求	供电要求	占地面积
为优化车削结果, 环境温度应该控制在 ±0.5°C (±1.0°F) 以内	7 到 10 bar (100 - 145 psi) 280 liters/min (10 scfm) 过滤 10 µm 以上微粒 干燥至 10°C 压力露点	230 VAC; 50 / 60Hz; 3 Phase (11kVA)	1.9m 宽 x 1.8m 长 x 1.7m 高 重量约 4,260 Kg (包括机床外壳, 但不包括计算机以及控制器机柜等外围设备)

保修	所有部件保修期为一年
----	------------

注: 上述指标因产品和技术的持续发展改变时, 恕不能及时通知