

Gelatina

Aplicaciones en farmacia

La gelatina es un producto natural que se obtiene de la piel o huesos porcinos y bovinos, en los cuales el colágeno es la proteína principal. El colágeno contiene, a excepción del triptófano, todos los aminoácidos esenciales, con una composición de glicina del 20%, siendo la única fuente de hidroxiprolina e hidroxilisina.

Para cada aplicación hay una gelatina óptima. Nuestra representada Gelita ofrece a sus clientes los mejores productos, adecuándose a las necesidades farmacéuticas actuales.

Principales aplicaciones

• Cápsulas de gelatina y uso como aglutinante en comprimidos

La gelatina ha sido un excipiente indispensable en la industria farmacéutica durante muchas décadas. La aplicación principal de la gelatina en la industria farmacéutica son las cápsulas de gelatina, ampliamente utilizadas por su forma de dosificación elegante y de fácil administración. Se caracterizan además por tener una biodisponibilidad elevada. Los fármacos encapsulados permanecen protegidos de la luz y del oxígeno atmosférico.

Las cápsulas pueden ser **duras o blandas** dependiendo de la forma de la mezcla excipientada, siendo las cápsulas blandas preferiblemente utilizadas para líquidos, mientras que en polvos y granulados se utilizan las cápsulas de gelatina dura.

• Recubrimiento en formulaciones de vitaminas

Aplicación utilizada en humanos y animales. En medicina de emergencia, los productos basados en gelatina son utilizados principalmente para aumentar el volumen sanguíneo después de una pérdida importante de sangre. Para este uso, se utilizan diferentes tipos de gelatina tratadas térmica o enzimáticamente, o incluso modificadas químicamente para poder ser utilizadas en packs estériles.

Algunas vacunas importantes para la sociedad, como la vacuna H1N1, fueron formuladas utilizando las gelatinas de Gelita. Para ello, se desarrolló el tipo de gelatina Gelita VacciPro, optimizada con un péptido de colágeno para la estabilización de dicha vacuna. Las características de la gelatina la hacen ideal para esta aplicación debido a su bajo potencial alergénico y su alto poder de biodisponibilidad y afinidad al tejido celular.



Calidad y seguridad

Nuestra representada Gelita siempre ha apostado por los más altos estándares de calidad en cuanto a la producción de sus productos. Es por ello que hace años que cuentan con el Sistema de Gestión de la Calidad, de acuerdo con las normas ISO 9001:2000 y 14001:2005, lo que hace que todos los procesos de producción se sometan a controles constantes.