

Machines dédiées à l'industrie de la peinture, résine et mastics



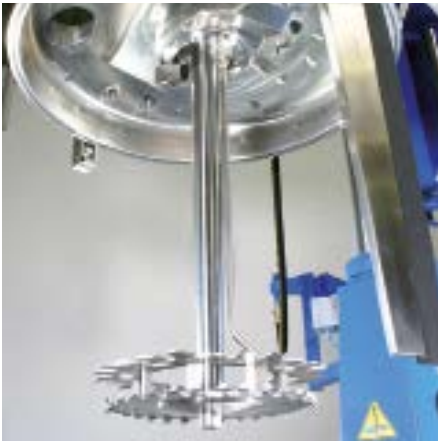
Disperseurs et broyeurs

NIEMANN est une société allemande spécialisée dans la fabrication de disperseurs et de paniers de broyage (laboratoires ou industriels). Avec plus de 5000 installations et 50 ans d'expérience dans le domaine des peintures, encres, mastics, résines, ...etc.

les disperseurs NIEMANN KREISS-DISSOLVER®, sont mondialement connus pour leur robustesse et leur fiabilité.

Découvrez ci-dessous notre gamme d'équipements :

- Disperseur industriel
- Disperseur avec panier de broyage
- Disperseur papillon pour produits ultra visqueux



**Disperseur industriel
KREISS-DISSOLVER®**

- Fonctionnement sous vide possible (pompe à vide et intérieur cuve ATEX zone 0)
- Équipé d'un double disque breveté pour une meilleure mouillabilité de la poudre et une dispersion optimale
- Équipé d'une lance de température brevetée pour mesurer la température du produit à la périphérie du disque (là où la température est maximale)
- Racleur en option (idéal pour les produits visqueux)
- Système « télescopique » permettant de monter et descendre le disque pendant la dispersion et de le retirer sous vide sans ajout d'air dans le produit
- Plateforme de pesée avec guidage des fils inclus (système unique) pour ne pas influencer la tare pendant les montées ou descentes du système télescopique.

Ces trois types d'équipements ont les particularités suivantes :

- 100% des pièces mécaniques sont fabriquées chez NIEMANN
- Livraison des pièces détachées sous 24h
- Ergonomie, fiabilité, et faible coût de maintenance
- En option : système de supervision pour la création de recettes et l'enregistrement de paramètres (tels que la vitesse du disque, la température, ...) pour chaque lot fabriqué.



Disperseur avec panier de broyage KREISS-BASKET-MILL®

Système avec panier de broyage double enveloppe (pour le refroidissement), rempli de billes d'oxyde de zirconium. Grâce au disque présent sous le panier de broyage, le produit à broyer est pompé et cisailé par les billes de différentes tailles.

Ce type de système permet de réduire drastiquement le temps de broyage comparativement aux broyeurs horizontaux.



**Disperseur papillon
KREISS-DISSOLVER-BUTTERFLY®**

Système conçu pour le traitement des produits ultra-visqueux. Il est composé d'un agitateur dit "papillon" qui "pousse" le produit hautement visqueux dans la zone de dispersion (là où est placé le double disque de dispersion).



Gamme laboratoire et pilote

Ces trois équipements ci-dessus sont disponibles au niveau laboratoire et pilote. Ils permettent ainsi de réaliser des essais sur des petites quantités et également d'extrapoler les résultats à échelle industrielle. Certains appareils de la gamme pilote peuvent également fonctionner sous vide, avec racleur et peuvent être ATEX.

Remplisseuses / Conditionneuses

DeVree est une société belge spécialisée dans la fabrication de machines de conditionnement, principalement des remplisseuses gravimétriques ou volumétriques, semi-automatiques ou automatiques.

Avec plus de 5000 installations et 70 ans d'expérience dans le domaine des peintures, vernis, résines, colles, ...etc. les conditionneuses DeVree sont mondialement connues pour leur robustesse, leur fiabilité, leur changement de format rapide et leur temps de nettoyage court.

Avec des ventes annuelles de 30 à 40 remplisseuses automatiques et de 50 à 70 remplisseuses semi-automatiques dans le monde, DeVree est également présent en France avec plus de 750 lignes de conditionnement installées.

Le système qui vous sera proposé, en fonction de votre projet, dépendra du type de produit et de conditionnement souhaité, du degré d'automatisation voulu et de la vitesse de remplissage demandée.

Plus de 90% de nos clients utilisent des remplisseuses volumétriques. Elles offrent de multiples avantages en comparaison avec les remplisseuses gravimétriques : elles sont plus rapides, plus polyvalentes et, si tous les paramètres sont corrects, elles sont aussi plus précises que les remplisseuses gravimétriques.



Remplisseuses semi-automatiques

Les remplisseuses semi-automatiques (volumétriques ou gravimétriques) consistent en un poste de remplissage, avec la possibilité d'ajouter un poste de fermeture semi-automatique pour des couvercles à pression, ou des bouchons à visser ou à enfoncer (d'autres options sont disponibles selon les projets).



Remplisseuses automatiques

Outre les machines semi-automatiques simples, DeVree propose aussi des lignes entièrement automatiques avec alimentation automatique de boîtes vides, remplissage, pose et fermeture des couvercles, changement rapide de format, changement rapide de type de produit avec nettoyage intégré à temps court, contrôleur de poids intégré, ainsi que: en consultation avec d'autres spécialistes, étiquetage, emballage et palettisation automatiques.

Votre projet étant unique, nous vous proposons une solution adaptée, personnalisée et évolutive.

A noter : les machines installées en zone 1 ADF sont certifiées ATEX.



Autres remplisseuses

- Pour les produits très visqueux : avec mécanisme doseur raccordé à une presse.
- Remplissage semi-automatique de fûts avec tête de remplissage fermée et double mouvement de clapet de remplissage pour préremplissage et remplissage fin, montée soit sur colonne fixe, soit sur bras pivotant.

Laveuses automatiques

CEB IMPIANTI est une société italienne spécialisée dans la fabrication d'équipements pour le nettoyage de cuves mobiles, IBC, fûts, seaux et cuves fixes.

Découvrez ci-dessous notre gamme d'équipements :

- Machine de nettoyage à haute pression par eau (pression 400 bar ou 1000 bar suivant les produits à traiter)
- Machine de nettoyage à haute pression par solvant (40 bar)

- Machine de nettoyage à brosse (eau ou solvant) pouvant être couplée à la haute pression (idéale pour le nettoyage de grandes et petites cuves)
- Ainsi que des équipements pour le nettoyage par haute pression de cuves fixes, IBC (plastiques ou métalliques), fûts et seaux.

Ces équipements permettent de nettoyer différents contenants en optimisant la consommation de liquide de nettoyage (par recirculation). L'opérateur travaille en toute sécurité : cycle automatique, pas de contact opérateur solvant et vapeur solvant, système ATEX, grille de protection, ... etc.

La consommation de liquide dépend alors uniquement de la quantité de liquide utilisée pendant le rinçage.



Machine de nettoyage automatique à haute pression pour cuves mobiles et IBC

Cet équipement permet de nettoyer des cuves mobiles ou des IBC par haute pression :

- Solvant (40 bar) avec durée de cycle de 3 à 10 minutes et consommation de solvant de 3 à 5 litres (grâce à la recirculation lors du lavage)
- Eau (400 bar) avec durée de cycle de 3 à 10 minutes et consommation d'eau de 20 à 40 litres (grâce à la recirculation lors du lavage).



Machine de nettoyage automatique à brosse pour grandes cuves, et à haute pression pour petites cuves

Cet équipement permet un nettoyage efficace des cuves mobiles grâce à l'action de la brosse. Pour une qualité de lavage supérieure, il est possible de coupler la brosse avec la haute pression (pour un pré-lavage à haute pression puis un lavage à la brosse).

Les temps de cycle varient en fonction de la hauteur des cuves à nettoyer : de 5 à 10 minutes avec consommation d'eau comprise de 20 à 40 litres et consommation de solvant de 3 à 5 litres par cuve nettoyée (grâce à la recirculation lors du lavage).

Après rétractation du kit de brosse, il est possible de nettoyer des cuves plus petites (si la machine est équipée de haute pression). Ainsi, avec cet équipement, une large gamme de cuves de diamètres différents peut être nettoyée.



Machine de nettoyage automatique à haute pression pour fûts et seaux

Cet équipement permet de nettoyer des fûts ou des seaux par haute pression.

Les temps de cycle de lavage sont courts (moins d'une minute) pour un lavage intérieur (lavage extérieur également possible) avec consommation d'eau entre 35 litres (seaux) et 50 litres (fûts).

Régénérateurs de solvants

FORMECO est une société italienne spécialisée dans la fabrication de régénérateurs de solvants. En effet, le solvant utilisé pour le nettoyage de cuves mobiles ou fixes peut être distillé afin d'être récupéré et réutilisé. Le produit polluant (résines, pigments, vernis ou encres) est séparé du solvant originaire pouvant être de nouveau utilisé en produit de nettoyage.

Plusieurs séries et modèles sont disponibles en fonction de la nature et de la quantité de solvant ainsi que du résidu souhaité.

En effet, pour certains modèles, grâce au système de racle développé par FORMECO, il est possible d'obtenir un résidu complètement sec, facilitant ainsi son déchargement et son élimination.



Régénérateurs Série Distatic

Les équipements de la Série Distatic sont caractérisés par l'utilisation de sacs "Rec-Bag"; ceux-ci permettent d'avoir un bouilleur toujours propre et offrent également une manipulation aisée des déchets par l'opérateur.

Le dimensionnement du bouilleur permet d'obtenir un solvant propre non teinté, et cela même s'il y a formation de mousse dans le bouilleur.

Le résidu obtenu à la fin du cycle de distillation est sous forme de gâteau. Grâce au sac de distillation, l'opérateur retire facilement le sac du bouilleur avec les déchets à l'intérieur. Plusieurs options sont également possibles sur cet équipement dont :

- un système de vide afin de distiller les solvants avec un haut point d'ébullition
- un lancement automatique de plusieurs cycles de régénération (série professionnelle)
- un chargement automatique du solvant à traiter dans le bouilleur, par contrôle de niveau (pompe ou par effet venturi du système de vide).



Régénérateurs Série Dynamic

Les équipements de la Série Dynamic sont caractérisés par un bouilleur équipé d'un rotor intérieur à pales raclantes et lames en métal ATEX.

Ce système permet de maintenir le produit continuellement en mouvement de manière à extraire les infimes gouttes de solvant lors de la phase dite de concentration.

Ce type de bouilleur peut également être équipé d'un groupe de vide.

Pour certains produits présentant les caractéristiques nécessaires, un résidu complètement sec est obtenu facilitant ainsi le déchargement sans danger pour l'opérateur. L'élimination de ce résidu est également plus économique (plus léger et moins volumineux).

De plus, ce système permet, grâce à une racle, d'obtenir un bouilleur toujours propre (auto-nettoyant) et sans frais supplémentaire de fonctionnement (l'usage de sacs "Reg bag" n'est plus nécessaire).

Il est également possible de lancer automatiquement plusieurs cycles de régénération (dont un cycle final de concentration).

Ainsi, le régénérateur fonctionnera de manière automatique sur une journée (chargement du bouilleur compris), avec un refroidissement pendant la nuit pour un déchargement du résidu sec à froid le lendemain matin.

Le dimensionnement du bouilleur permet d'obtenir un solvant propre non teinté, et cela, même s'il y a formation de mousse dans le bouilleur.

Manutention des poudres et des pulvérulents

Idealtec Srl est une société italienne, spécialisée dans la fabrication de systèmes de stockage, dosage et convoyage de poudres (matières pulvérulentes ou granulaires ayant des caractéristiques et des propriétés complexes).

Tous les systèmes de convoyage proposés par Idealtec Srl sont des systèmes fermés sans émission de poussières.



Stockage des poudres

Pour le stockage de poudres et granulés, nous proposons les équipements suivants (liste non-exhaustive) :

- Silos (en métal ou en tissu)
- GRVS ("big-bag")
- Trémies (de stockage, de pesage ou d'homogénéisation)
- Désacheuses manuelles et automatiques
- Stations de déchargement et de remplissage de GRVS par chariot élévateur



Dosage des poudres

Pour déterminer et mesurer la quantité de matière extraite des dispositifs de stockage, nous proposons les systèmes de dosage suivant :

- Dosage en mode volumétrique
- Dosage en mode gravimétrique :
 - par incrémentation
 - par décrémentation.



Manutention des poudres

Pour la manutention des poudres et granulés à partir de systèmes de dosage jusqu'à leur point d'utilisation, nous proposons les systèmes de convoyage suivants :

- Convoyeurs à vis (vis sans fin : système de transport à friction)
- Convoyeurs pneumatiques (particules solides entraînées par impulsion de gaz sous pression ou aspirées par dépression) :
 - usure très limitée, peu de maintenance
 - ATEX
- Convoyeurs mécaniques (câbles, cordes ou chaînes : particules solides entraînées par un système de transport à friction) :
 - transport longues distances avec la possibilité de changer de direction
 - transport de produits friables sans dégradation du produit
 - transport de produits abrasifs et à haute température (120°C)
 - consommation d'énergie réduite
 - ATEX (zone 1-21 ; zone 2-22)
- Convoyeurs aéromécaniques (câbles ou cordes, particules solides transportées en suspension) :
 - transport de produits fluides, collants, ou fragiles, ou de tailles de particules différentes
 - débits supérieurs, usure très limitée, maintenance réduite
 - système de filtres et cyclones au point de déchargement non nécessaire
 - ATEX (zone 0-20, zone 1-21 ; zone 2-22).

Équipements et produits chimiques pour le traitement des eaux usées

Water Energy est une société italienne, spécialisée dans la fabrication d'équipements et de produits chimiques pour le traitement des eaux usées industrielles.

Leur mission est de fournir une technologie et des outils pour optimiser et réduire la consommation d'eau avec une meilleure empreinte carbone.

Les procédés proposés permettent d'obtenir une eau réutilisable dans le process de nettoyage, dans le process lui-même ou envoyé en station municipale de traitement de traitements des eaux usées.



SKIMMERFLOT-Technologie de flottation

Nos flotteurs, réalisés en inox AISI304, sont des installations puissantes et efficaces qui réduisent la concentration des boues dans les eaux usées à traiter. Le terme flottation signifie élimination d'une couche de boue qui flotte à la surface de l'eau, après sa séparation moléculaire.

Principe de fonctionnement

L'installation de flottation agit par effet de séparation moléculaire de l'eau et de la boue spécifique à traiter, permettant au moyen d'un système de pompage/captation de boue et de surmargeant, son élimination.

- Production de 3000 à 30000 L/h



WE-Batch flocculation technology

Nos systèmes de traitement des eaux à procédé "batch" sont des installations de traitement puissantes en discontinu.

Principe de fonctionnement

L'installation se compose d'une phase unique de réaction, qui se produit à l'intérieur d'un réservoir, généralement en matière plastique. À l'intérieur de ce réservoir sont dosés les produits chimiques de réaction qui génèrent d'abord un phénomène de floculation, puis de décantation (précipitation des particules condensées). De plus, l'installation est alimentée en entrée par une pompe qui peut aussi être équipée d'un système de lames de trituration en acier inoxydable AISI304 pour la destruction mécanique des particules de boue de grande dimension et, en sortie d'une pompe pneumatique pour l'extraction des boues avec tuyau d'aspiration en PVC. L'installation, compacte et facile, est aussi entièrement automatisée, y compris les contrôles de niveau qui peuvent être positionnés aussi bien dans des cuves d'eaux usées ou d'eaux traitées qu'à l'intérieur de cette même installation.

- Production de 250 à 2000 L/h.



SEDFLOC-Technologie physico-chimique

Conçu pour traiter les eaux usées contenant des polluants comme:

- Substances minérales inertes
- Substances organiques
- Huiles minérales
- Détergeants
- Solvants
- Peintures

Principe de fonctionnement

L'eau à traiter arrive initialement par des conduits à l'installation où un débitmètre contrôle le débit de l'eau objet de traitement. Ensuite, l'eau s'écoule dans une première cuve de réaction où se trouvent un agitateur, avec motoréducteur en pale en inox AISI304 et un doseur du produit floculant. De la première cuve de réaction, l'eau s'écoule dans une deuxième cuve où se termine la réaction chimique avec la floculation-l'augmentation de volume du floc de substance polluante. En fonction des caractéristiques des eaux à traiter et de l'objectif final du traitement, d'autres phases de traitement et donc d'autres cuves de réaction pourront être prévues, parmi lesquelles les éventuelles corrections du pH.

- Production de 500 à 2000 L/h

La gamme de Water Energy inclue aussi des équipements de dégraissage, filtre presse, compacteur boues, osmoseurs, systèmes de dosage chimie, déminéralisateurs, et tous nos projets sont « sur mesure » selon les exigences du client.

Nous intervenons à chaque étape du process avec des solutions adaptées à vos besoins :



Ideaitec
Powder handling solutions

Manutention
des pulvérulents




water
Get more from water

Station de traitement
d'eau



Nissin

Fabrication / dispersion



CEB IMPIANTI S.p.A.

Lavage de cuves



DEVREE

Conditionnement



FORMECO

Régénération
solvant

Si lavage à eau

Si lavage avec solvant

Contactez nous:

Emmanuel Milan

Sales Manager - Business Unit Technology
emmanuel.milan@dksh.com
+33 (0)4 78 55 78 60

DKSH France S.A.

1475 Quai du Rhône, 01700 Miribel, France
www.dksh.fr

Version 2.0. Mars 2022

