

## ヴァイニッヒ モルダー ユニマートシリーズ

お求めやすい価格で、ヴァイニッヒの  
最高の品質をお届けします。



### ヴァイニッヒ・グループ

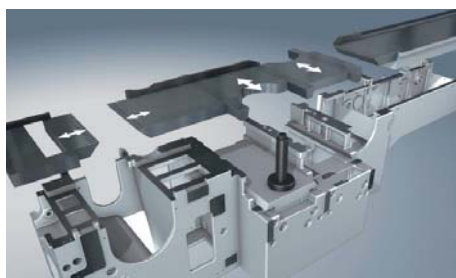
ヴァイニッヒは、ムクの木材加工機を完全に網羅する世界で唯一の企業です。最適木取り、省エネ対応のマシン、ストラクチャープロファイルのようなトレンドに対するソリューションまで、あらゆる角度から、木材加工を追求します。長年の実績で培った確かな技術で、御社の市場競争力を高めます。



# ユニマート 200 モルダー入門機 コンパクトモルダー



低予算でモルダーを更新、導入したいお客様に「ユニマート 200 シリーズ」は開発されました。自動化ラインでモルダーを使用される工場では、更に投資回収率は早まります！

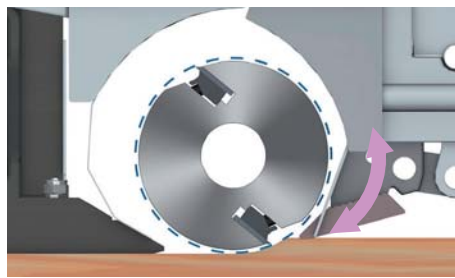
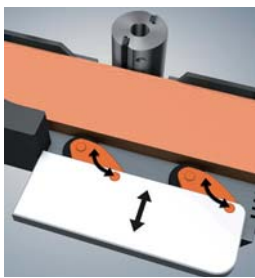


### 鋳物ボディーと加工軸：

振動を吸収する鋳物ボディーと回転ブレの少ない加工軸により美しい製品肌を生み出します。

### 簡単な操作盤：

操作は非常に簡単で、どなたでもすぐに運転することができます。



### 右立軸前サイドプレッシャーローラー：

右立軸前の2連サイドプレッシャーローラーにより、立軸加工部の押えをより安定させ、材料がきれいに仕上がります。

### リシーディング式チップブレーカー：

上軸前の材料を一定かつ強力に押え、厚みムラのある材料も安定して加工します。

# ユニマート 300

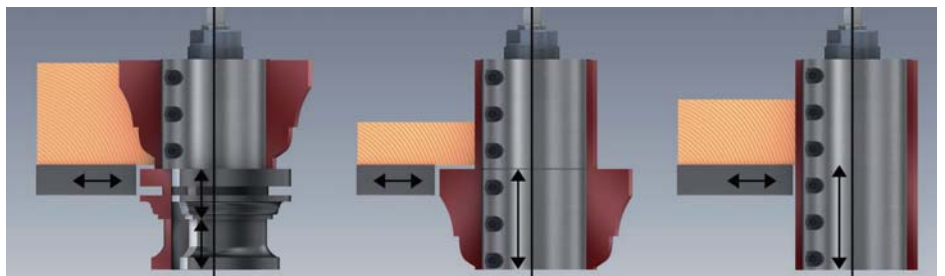
## 加工厚 160mm に対応したコンパクトモルダー



比較的省スペース設計のこのモルダーは、加工の柔軟性が高い強力な機構を装備しています。全軸独立モーターにより、パワフルな加工も柔軟に対応します。オプションも豊富で生産の幅が広がります。



**安定した送材ローラー：**  
送り出しローラーが2個の為、難なく材料の排出が可能。



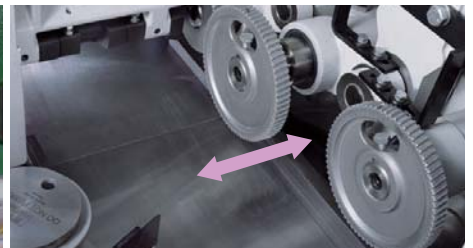
**立軸調整：**  
立軸の軸方向は 80mm まで調整する事ができ、刃物を脱着せず簡単な位置調整が可能になります。形状の違う刃物を複数搭載する事で、セット替えの時間を大幅に短縮します。



**送材ローラー&定盤内駆動ローラー：**  
上下からの強力な押えにより、材料の暴れを防ぎ安定して送材する事が可能です。



**デジセット：**  
加工幅・厚みの実寸を表示する事で、幅・厚み決めが簡単にできます。セット時間が大幅に短縮します。



**左軸前ローラーシャフト調節式：**  
ローラーシャフトを 35mm まで簡単に伸び縮みさせることができ、加工幅を変える毎に、素早く対応できます。

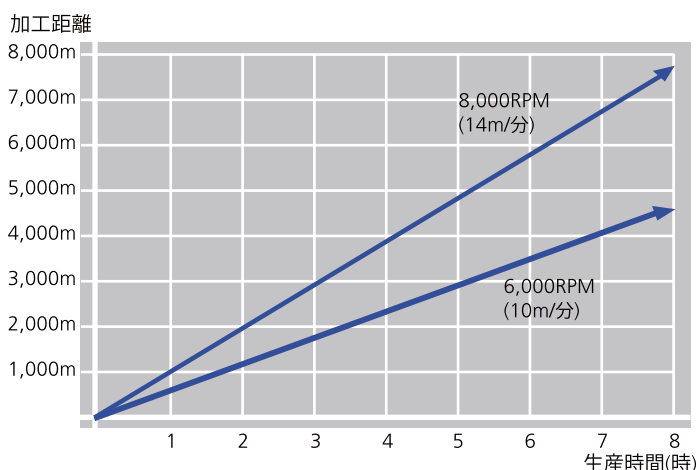
# ユニマート 500 & 600 : 軸回転 8,000RPM に対応したパワフルモルダー



ユニマート 300 の機能に加えて、軸回転数を 8,000RPM にアップします。加工肌を美しく仕上げ、生産性も向上させる事ができます。送材ローラーと定盤内駆動ローラーの数も増えますので、一層安定した送材力が得られます。



**定盤内ローラーの上下調整 :**  
材料の状態に合わせ、送材ローラーの上下調整ができます。

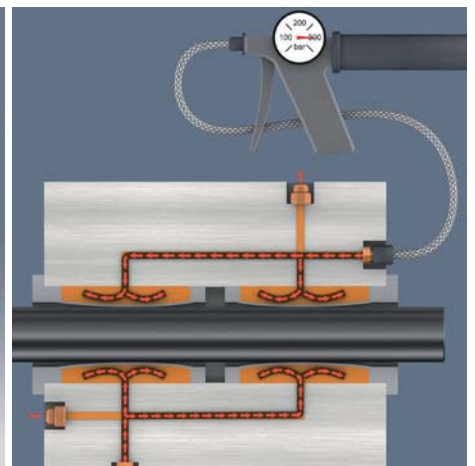
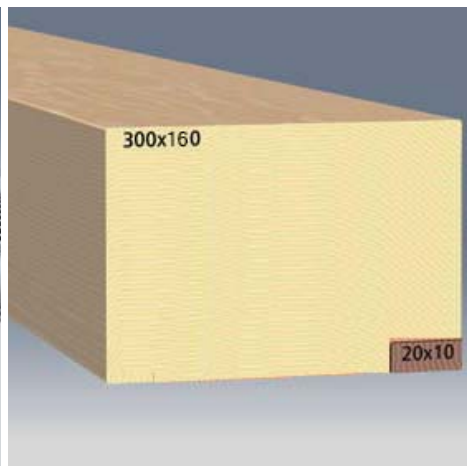
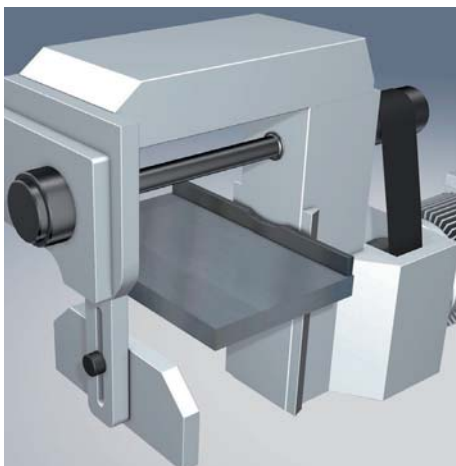


**軸回転数 8,000RPM :**  
従来型 6,000RPM のモルダーに比べ、同じ切削品質でも送り速度を上げることで、生産性を 40% アップできます。

## ユニマート 800 : 加工幅 300mm に対応した中断面用モルダー



幅 300mm までの幅広材のモルダー加工を強力に進めるパワーパッケージ。幅広材の加工専用に設計されたコンセプトマシンです。ユニマート 800 は、プロファイル加工・四面加工、どちらでも確実に仕事をこなします。



### 両受け装置 :

軸を両側から固定する事により、幅広材の加工や重切削加工、高速加工でも、軸ブレを防ぎ、美しい仕上がり肌で加工することができます。

### ハイドロ方式による刃物固定 :

ハイドロ方式で固定することで、刃物と軸の公差は最小となりますので、高速送りで生産を行っても美しい仕上がり肌を長時間維持できます。

## ハイドロマット 2000 : 高速モルダー

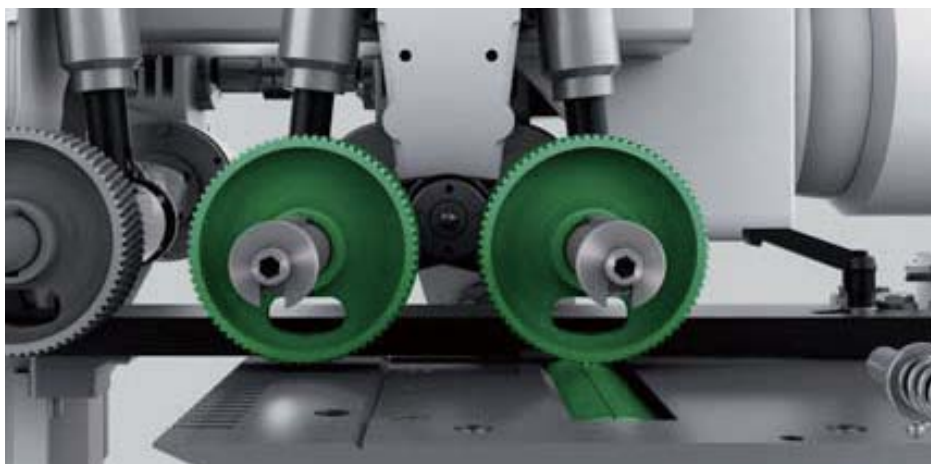


大量生産向けの高速モルダーです。インバーター制御により送り速度を自由に設定でき、送り速度を最速 60 m / 分まで上げることができます。高速送り用に軸の回転数も 8,000RPM に設定されており、最高の仕上がり肌が得られます。



### 安定した送材力：

ヴァイニッヒの送り装置は強力で、スムーズな送材力を発揮します。高速送りには鋳物製のギヤボックスが標準です。



### 投入部の送材ローラー：

長い材や曲がり材等を強力に、正確に投入していきます。投入テーブルは短くなり、しっかりと材を押し込みます。

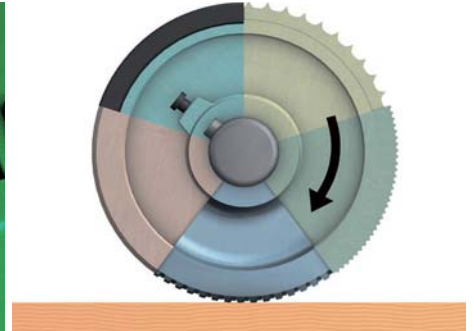
## オプション



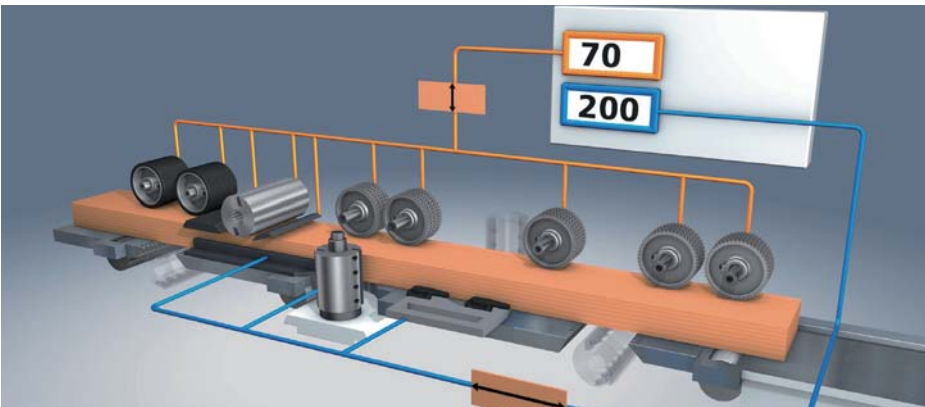
**メモリーシステム：**  
プロファイルデータ登録システムにより、99種類までのデータを登録。



**デジタルセット：**  
上軸・左軸にデジセットが搭載されていることで、幅と厚決めが簡単に調整できセットアップを短縮。



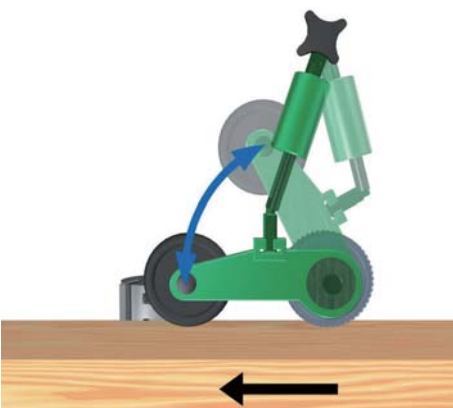
**豊富な送材ローラー：**  
材種に合わせ、各種の送材ローラーを選択頂けます。



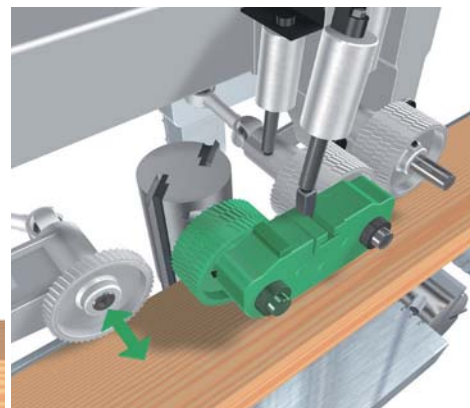
**自動幅・厚み決め装置 (ATP)：**  
事前に機械に登録した材厚・材幅に合わせ、軸が電動で位置決めを行います。ボタン1つで簡単にセットアップを完了させる事ができます。



**モルダーギャング：**  
第2下軸で高精度なノコ割り加工が可能です。反発防止装置も備えており、安全性が確保されます。



**短尺送り装置：**  
上軸前に追加の送材ローラーを搭載させる事で、送りローラーの間隔は狭まり、短尺材をより正確にコントロールして送材することができます。



**自由軸：**  
上下左右360度、どの方向からでも加工できます。斜めの加工や溝切り加工も、一回で仕上げる事ができます。

# ユニマートシリーズ

## 標準仕様とオプション

機種	U200	U300	U500	U600	U800	H2000
加工幅mm 最小/最大	20/230	20/230	20/230	20/230	20/300	20/230
加工厚mm 最小/最大 (オプション)	10/120(160)	10/160	10/160	10/160	10/160	10/160
軸回転数 (RPM)	6,000	6,000	8,000*	8,000*	6,000	6,000/8,000
モーター馬力 水平軸	5.5 - 11 kW (7.5 - 15 HP)	7.5 - 15 kW (10 - 20 HP)	7.5 - 15 kW (10 - 20 HP)	11 - 22 kW (15 - 30 HP)	11 - 22 kW (15 - 30 HP)	別途ご相談
モーター馬力 立軸	5.5 - 11 kW (7.5 - 15 HP)	5.5 - 11 kW (7.5 - 15 HP)	7.5 - 15 kW (10 - 20 HP)	7.5 - 15 kW (10 - 20 HP)	7.5 - 15 kW (10 - 20 HP)	別途ご相談
	共用モーター					
インバーター式送り調整 (m/分)	5 - 30	5 - 30	5 - 30	6 - 36	6 - 36	6 - 60
送りモーター馬力	4 kW (5.5 HP)	5 kW (6.8 HP)	5 kW (6.8 HP)	5 - 7kW (6.8-9HP)	7 kW (9.5 HP)	7.5 - 11 kW (10 - 15 HP)
メモリーシステム	○	○	○	○	○	-
自動幅・厚み決め装置	○	○	○	○	○	-
自由軸	○	-	○	-	-	-

\* 第1軸のみ 6,000RPM

## 軸配列

機種	U200	U300	U500	U600	U800	H2000
017 (下右左上下)	●	●	●			●
018 (下右左上上下)	●	●	●	●	●	●
019 (下右左右上下)	●					
その他軸配列	017 + 自由軸		018 + 自由軸		下右左上上下(下)	

●標準 ○オプション



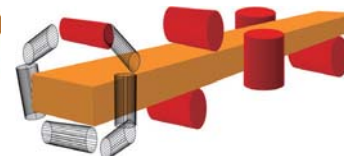
5軸：No.017



6軸：No.018



6軸：No.019



6軸：No.017 + 自由軸

## 安心点検 プログラム

1. 動作チェック
2. 精度チェック
3. 安全チェック
4. 総合的なアドバイス

さあ、急な故障で慌てるよりも、  
今から予防しましょう！



各仕様は予告なく変更される場合があります。

カタログの記載内容や写真には、オプション  
装備が含まれている場合があります。

写真の中には説明のため安全装置を取り外し  
ている場合があります。

## DKSH ジャパン株式会社 (神戸営業所)

テクノロジー事業部門 木材加工機械部

〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481

Fax 078-871-7488

Email tecwm.jp@dksh.com

URL www.dksh.jp/weinig

代理店