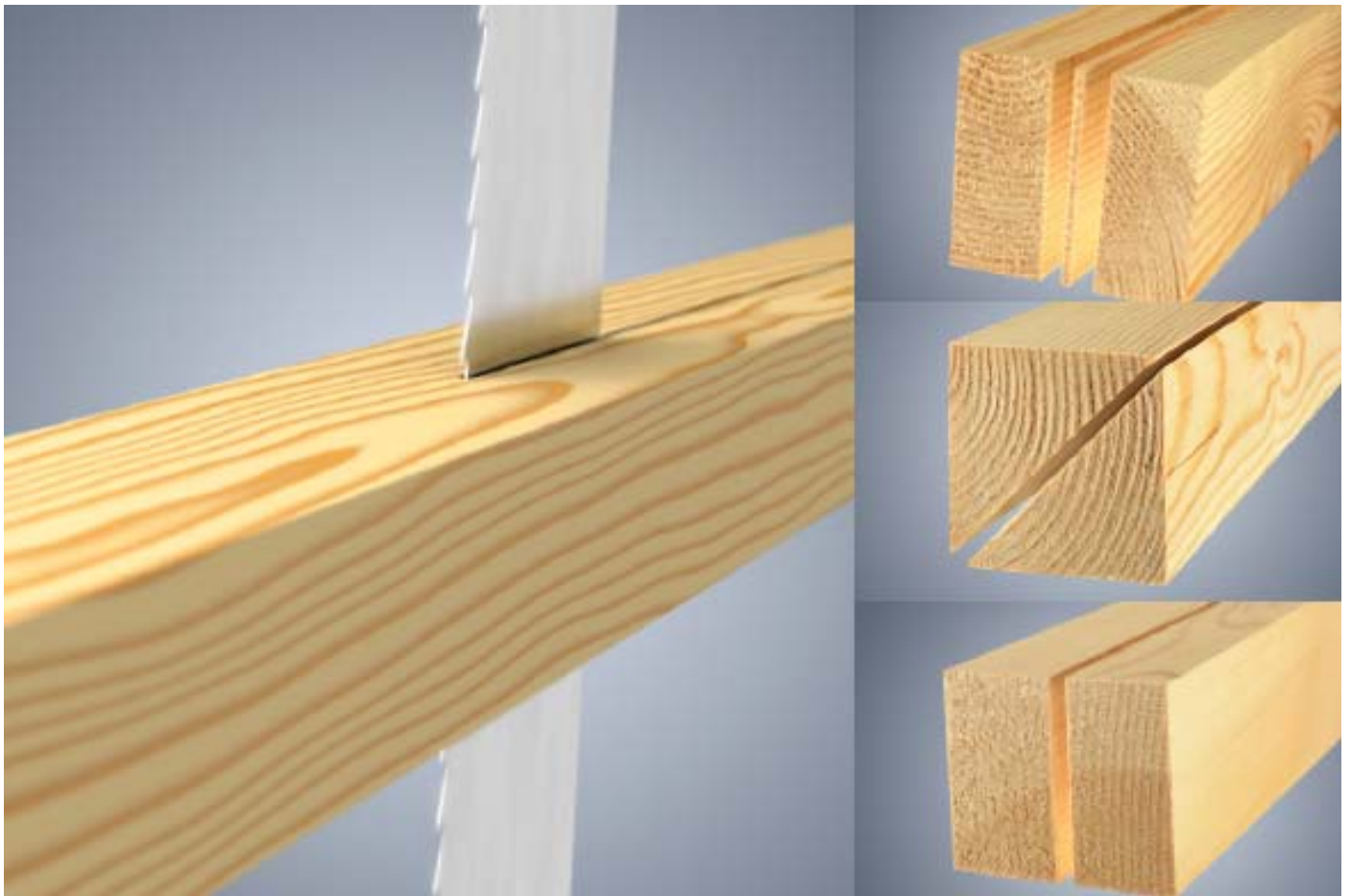


ヴァイニツヒバンドソー ヴァリオスプリット900

再割用シングルバンドソー



ヴァイニツヒ・グループ

ヴァイニツヒは、ムクの木材加工機を完全に網羅する世界で唯一の企業です。最適木取り、省エネ対応のマシン、ストラクチャープロファイルのようなトレンドに対するソリューションまで、あらゆる角度から、木材加工を追求します。長年の実績で培った確かな技術で、御社の市場競争力を高めます。



ヴァイニッヒ ヴァリオスプリット900

簡単な操作性 – 信頼性は最高クラス

ヴァイニッヒ製シングルバンドソー VarioSplit 900 は、カット品質に定評があります。また、加工内容に合わせて柔軟に対応できる設計のため、木材加工を営むあらゆる工場にお勧めのバンドソーです。ヴァイニッヒ・テクノロジーの生み出した、優れたせり装置により、最適な挽き肌が約束されます。操作も非常に簡単で、素早くカット寸法をセットできます。タッチパネル搭載で、様々なカット方式に対応でき、セットアップ時間も最小限に抑えられます。ガイドフェンスや送りローラーの組み合わせにより、傾斜カットにも対応できます。コンパクトながら高度な機能を備えたVarioSplit 900。工場の規模にフレキシブルに対応し、強力な働きを見せるバンドソーです。

<数々の導入メリット>

- 頑丈かつ長持ち設計
- 傾斜カットもできる優れもの
- せり装置の調節・交換は容易に行えます。
- 送りモーター インバータ制御
- 簡単なセットアップ
- わかりやすい操作
- オペレーターの安全性を最大限確保



魅力ある標準装備

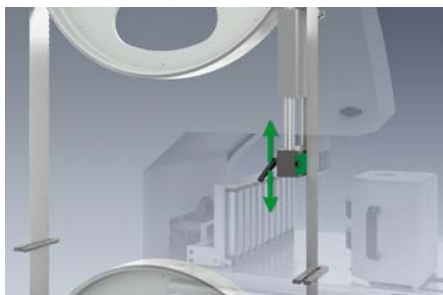
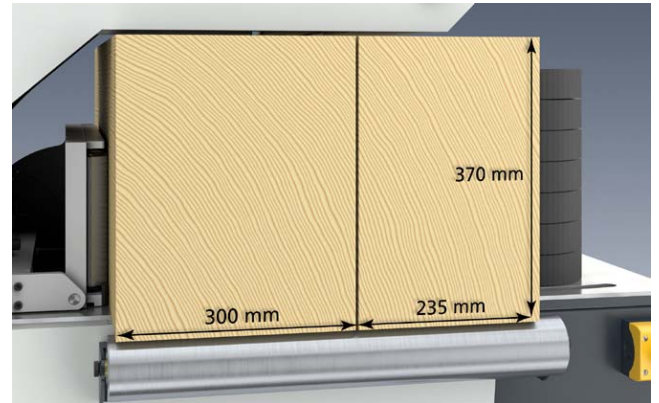
ノコ割り寸法の自由度は、バンドソーでしか得られません。素材のサイズが小さく少ない挽き代しか見込めない場合や、様々な厚みに複雑にカットを行いたい場合は、バンドソーでなければ経済的にノコ割りできません。

BKSの加工寸法：

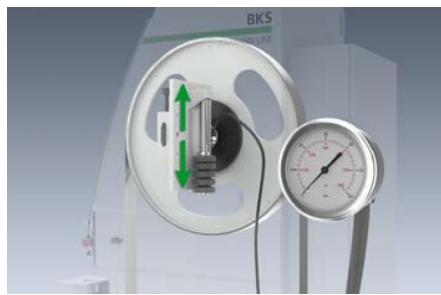
最大カット幅：5-310 mm（反対側は235mmまで）

最大材料通過幅：545 mm

最大材料通過寸法：545 x 370 mm



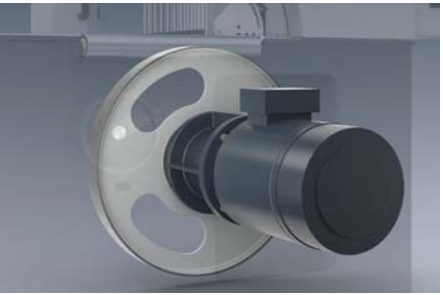
耐摩耗性せり装置：簡単に高さ調節可能で、様々な高さの挽き割り加工がある場合に最適です。小さい板の加工でも精度よく行います。



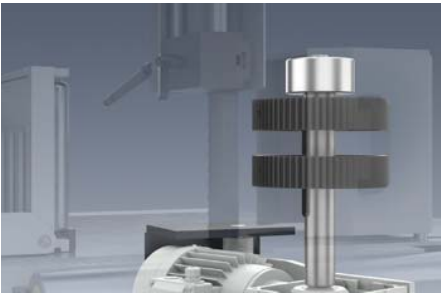
鋸刃の油圧テンショナー：油圧で帯ノコを均一に強い力で張りますので、高い挽き割り品質が得られます。



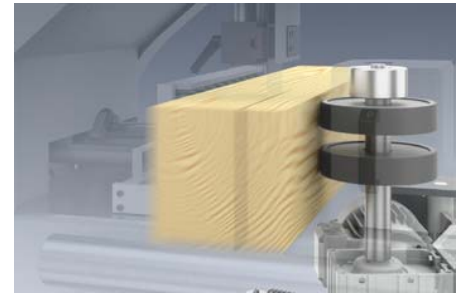
鋸とホイールの自動清掃/潤滑：帯ノコやホイールを継続的に清掃/潤滑します。ノコの摩耗を減らし挽き肌が長続きます。メンテナンスも低減。



ブレーキ付き 15kwモーター：ホイールの回転はダイレクト駆動で、ベルトを介さず摩耗やガタの心配はありません。しかも省スペース。



インバータ式送り：送り速度は5-40m/分の無段変速式。材料を確実に送材し、押え装置としても機能します（スプリング式）。



送りローラー：高さ調節式で簡単に交換可能です。各種挽き割り工程に合わせて、送りローラーを素早く交換できます。



ガイドフェンス：ガイドフェンスは9連式のローラーで、材料をしっかりとしスムーズにガイドします。位置決めは電動調節できます。



ガイドフェンス(傾斜)：標準仕様で傾斜カットも可能です。クイッククランプにより0~45°の範囲で簡単に手動調節できます。



ノコホイール：幅の広いノコホイール上帯ノコが確実に配置され、切断精度が向上します。

オプション装備

操作パネル「スプリット・アシスト」

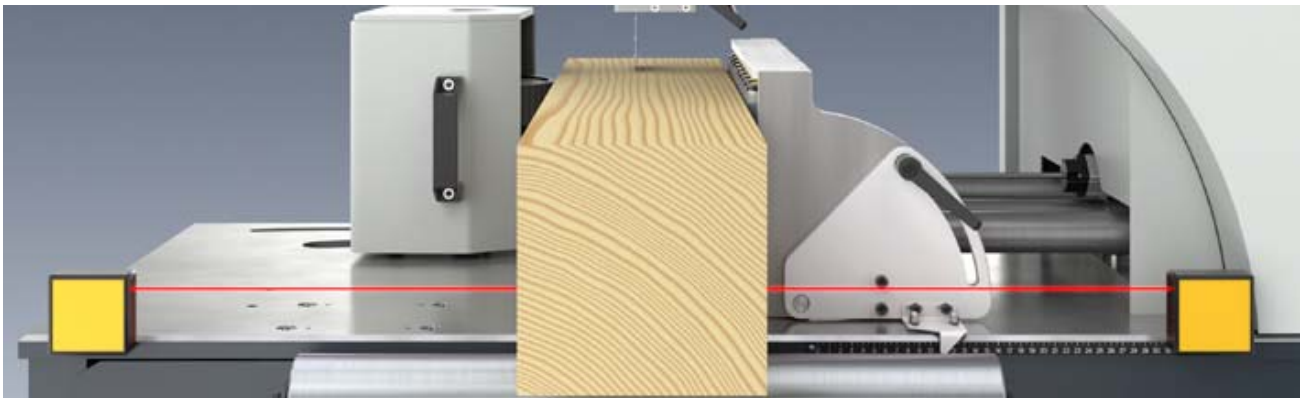


7インチのタッチパネルを搭載できます。



シンプルでわかりやすい操作画面で、作業の能率が上がります。登録されたカットリストや各種機能を使って、素早く挽き割り加工を行えます。稼働時間や帯ノコ交換頻度の確認も行うことができます。

投入材幅測定



投入材幅を自動で測定できます。左右両側での幅測定が可能です。測定された投入材幅を元に、2分割カット、分割数指定カット、最適木取りカット、定寸カットなど、各種カット方法を選べます。

材幅の測定や割り幅の計算を自動で行うことができ、オペレーターの作業を軽減できます。もう手動位置決めは不要です。

その他の便利機能

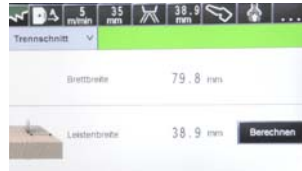
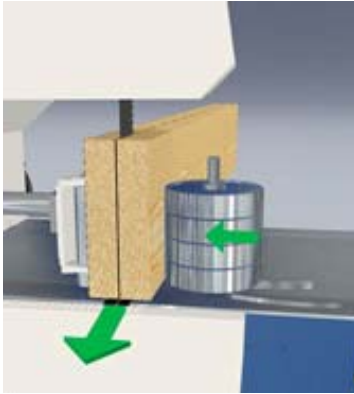


スプリット・アシストを搭載すると、様々なオプション機能を追加して制御できるようになります。

- ・帯ノコ速度のインバータ式制御
30 - 40 m/秒 樹種によるノコ速度を調節できます
- ・投入材幅測定「SplitAssist」
投入材幅に従い、各種分割モードを選べます
- ・送り装置のラスター位置決め
カットリストの寸法に向けて、幅調節を行えます
- ・スプレーミスト装置
刃の汚れや樹脂のこびりつきを防止します

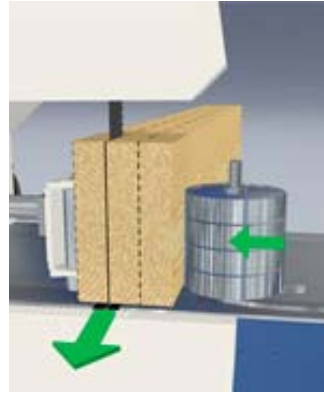
様々なカット方法

2分割カット



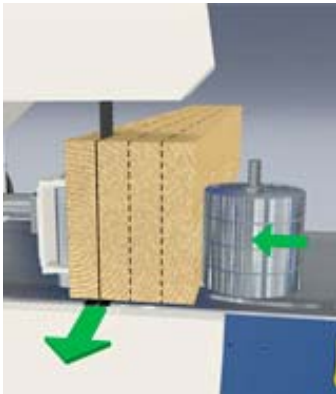
- ・投入材は2等分で分割されます。広い材は等分できない場合があります。ノコのアサリ幅は自動でマイナスされます。
- ・フェンスと送り装置は自動位置決めされます。

分割数指定カット



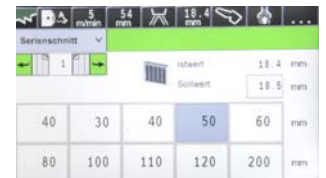
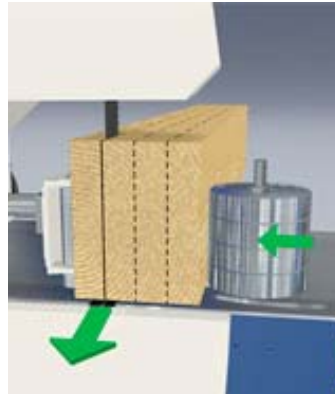
- ・入力した分割数に従い、3つ/4つ/5つ…に等分割されます。ノコのアサリ幅は自動でマイナスされます。
- ・フェンスと送り装置は自動位置決めされます。
- ・そして、カットするたびに、送りローラーは自動でフェンス方向に位置決めし直します。

最適木取りカット



- ・欲しい割り幅と許容誤差を入力します。投入材幅から、歩留りよく、かつ最大の枚数が取れるように分割されます。
- ・例えば、厚み20mmの板で許容誤差が±2mm、ノコのアサリ幅が2mmで、投入材が79.8mmだったとします。
- ・20mmの板は3枚取れますが、余り材が14mmも出てしまいます。
- ・許容範囲内の18.5 mmの板の場合、4枚もカットできます。

定寸カット



- ・事前登録したカットリストから必要な割り幅を選択します。
- ・割り幅を選択後、フェンスと送り装置は自動位置決めされます。
- ・そして、カットするたびに、送りローラーは自動でフェンス方向に位置決めし直します。

大きい材料の取り扱い

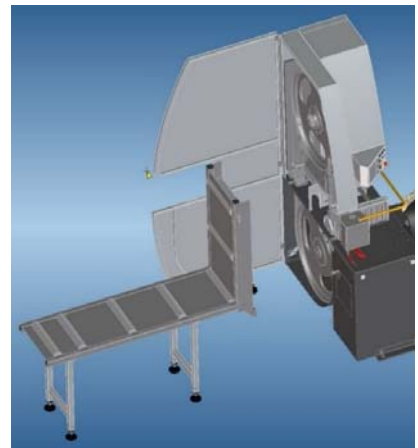


テーブル・サポートローラー
重く長い材料を投入する場合に、テーブル前後にサポートローラーを装備すると、材料ガイドが改善され、よりラクな材の取り回しが実現します。

投入/排出コンベアとの組み合わせで、よりラクな材料投入/排出が行えます。



投入/排出用のローラーコンベア
長さ1000 - 4000 mm
コンベアに材を載せ、投入/排出できます。
床面に固定でき、重い材もしっかり支えます。



排出側コンベアは跳ね上げ式のため、帯ノコの交換スペースを確保できます。清掃/潤滑作業も快適です。



送り装置の位置決めペダル

このペダルで、送り装置の位置を移動できます。帯ノコに向かう方向と離れる方向の2つのペダルが装備されており、長尺材を投入する際等に、オペレーターが操作パネルに近づかずに操作できます。また、オペレーターは材料を抱えながら作業ができるため、生産効率も高まります。

各種小割りマシンの数々

プロフィスプリット1100
80m/分までの高速送りバンドソー



シングルソーまたはツインソーとしてお使いいただけます。
チップの掻き出しが効率的で歩留り向上。使いやすさも向上しました。
新型の送りユニットと選択可能なガイドの正確な配置、自由に挽き割り加工を行えます。
その強力なパフォーマンスで、最高の柔軟性で生産性を最大化します。

ヴァリオリップ310
最適木取りのギャングリップソー



昨今の製材現場には、取引先からの多種多様な注文に対応できる柔軟な生産体制が求められています。
ヴァリオリップは、ギャング加工はもちろん、投入材を1本1本確認しながら、一番価値の高い割り幅に小割りする「最適木取り」にも、上手に対応できるギャングソーです。
ムーバブルソーの搭載で、ノコが回転中でも、投入材の状態に応じて小割幅を自由に変更できます。ボタンやレバーの操作だけで、ノコは自動で位置決めしますので、非常に簡単で便利です。
コンパクトかつ堅牢なボディを持つヴァリオリップは、小・中規模工場に理想的なギャングソーです。

パワースプリット1250
最高150m/分までの最上級バンドソー



シングルソーまたはツインソーとしてお使いいただけます。
150 m/分の高速送り、挽き代の薄さ、寸法精度、短いセットアップ時間、スムーズな送材が、比類なき組み合わせを見せるパワーパッケージ。
オペレーターに最高の安全性を提供し、信頼性の高い強力な生産を保証します。
最大30の切断寸法を登録可能です。

ヴァイニッヒの誇る万能のランニングソー
工場の規模を選びません



フレキシリップは、小・中規模の工場から大規模工場まで、世界中の様々な木材加工の現場で活躍しているカットマシンです。板やパネルの厚みの種類が豊富な工場には、フレキシリップがお勧めです。

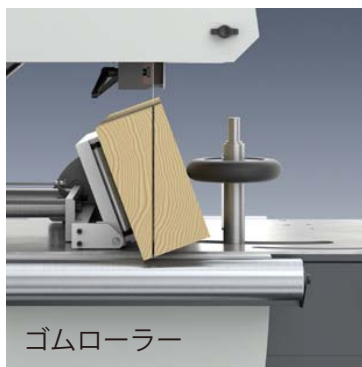
縦挽きだけでなく、横切りもこなし、欲しい形・サイズに素早くカットします。使い勝手のみならず、材の歩留りや生産の省力化についても評判の声が高い本機は、様々なカットが求められる工場に最適のソリューションです。

分割カット



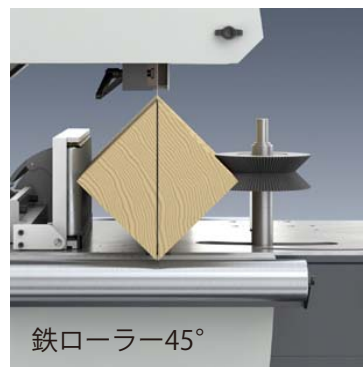
溝付き鉄ローラー

傾斜カット



ゴムローラー

対角カット



鉄ローラー45°

ヴァリオスプリット 900: 標準仕様とオプション

仕様	
最大カット高さ	370mm
最大投入幅	535mm
フェンス側の最大カット幅	300mm
送りローラー側の最大カット幅	235mm
送リスピード(インバータ式)	5-40 m/分
送リモーター	1.1 kW
ホイール直径	915mm
帯ノコの幅	90mm
帯ノコ速度	35 m/秒
ノコ軸モーター	15kW
機械重量	2100kg
機械寸法(長さ×幅×高さ)	1.20 x 1.85 x 2.55m
作業テーブル高さ	975mm
騒音レベル アイドリング時/送材時	LpA = 89/98 db(A)
音響パワーレベル アイドリング時/送材時	LwA = 98/105 db(A)
ガイドフェンスの電動調節	●
帯ノコとホイールの自動清掃/給油	●
タッチスクリーン式操作パネル	○
ノコ速度インバータ式調節(30-40m/秒)	○
帯ノコ用テンショナー 電動調節	○
帯ノコへの潤滑スプレー	○
投入材幅自動測定	○

●標準 ○オプション



傾斜カット/対角カット用に、専用のローラーを取り扱っています。

YouTube



安心点検 プログラム

1. 動作チェック
2. 精度チェック
3. 安全チェック
4. 総合的なアドバイス

さあ、急な故障で慌てるよりも、
今から予防しましょう！



各仕様は予告なく変更される場合があります。

カタログの記載内容や写真には、オプション
装備が含まれている場合があります。

写真の中には説明のため安全装置を取り外し
ている場合があります。

DKSH ジャパン株式会社 (神戸営業所)
テクノロジー事業部門 木材加工機械部
〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481
Fax 078-871-7488
Email tecwm.jp@dksh.com
URL www.dksh.com/wm

代理店