

高精度 横バンドソー

> スピードライナー710 ハイブリッド

フィル社製、高精度 横バンドソー スピードライナーシリーズの普及版。「スピードライナー710 ハイブリッド」は、その優れた加工精度が魅力の横バンドソーで、高い生産能力と柔軟な操作性を発揮します。薄板の高精度の横割りに最適です。その頑丈な造りにより、安定した切断加工が行えます。硬い素材も一発で仕上げます。とてもシンプルな構造のため、誰もが使いこなせるマシンとなります。



スピードライナー710 ハイブリッド

スピードライナーの豊富なメリット:

- ・送材速度 最高20m/分まで
- ・ノコの張りを高くすることでノコブレがおさまり、究極の挽き肌が得られます
- ・挽き代: 1.1mm 以上
- ・加工幅: 300mm まで
- ・ノコ車の両受け機構
- ・高精度ガイド付きサーボドライブ
- ・シンプル操作(タッチパネル、プログラムの事前登録)
- ・作業面の高さ 900mm



スピードライナー710 ハイブリッドの内部

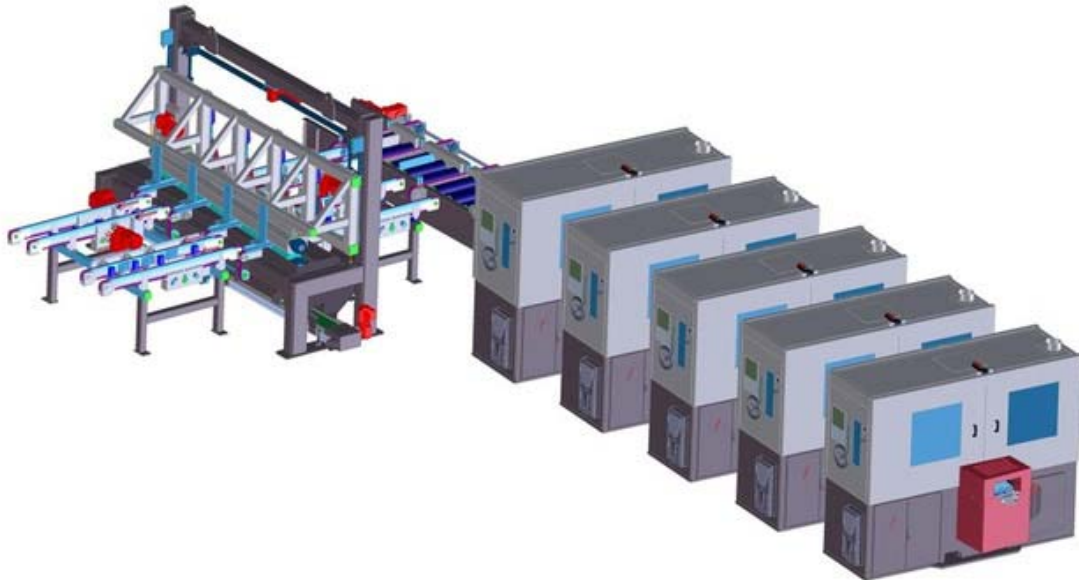
使用目的

投入された材は、駆動チェーンにより確実にガイドされながら加工部に送り込まれ、横バンドソーにより挽き割り加工が行われます。最低 1.1mm の挽き代で歩留りを向上させます。フィル社製 高精度 横バンドソー「スピードライナー710 ハイブリッド」は、単体でもお使いいただけますし、自動ノコ割りラインに組み込むことも可能です。

サーボドライブが生み出すノコの安定した駆動が、挽き割り精度をいっそう高めます。薄挽き加工の場合には、より優れた効果が現れます。そして、高い生産能力を引き出します。そう、あなたの成功はもう間近なのです。

テクニカル・データ

> スピードライナー710 ハイブリッド



> テクニカル・データ

加工幅	50 - 300 mm
加工厚	2 - 60 mm
ノコ車の外径	φ710 mm
送材速度	最高 20 m/分
挽き代	最小 1.1 mm
ノコ駆動モーター	22 kW
重量	約 3,400 kg
バンドソー直列配置	最高6連

> オプション

- ・スキャナー統合による、後工程の自動仕分け
- ・自動厚み計測
- ・自動厚み修正
- ・送材速度 最高 40 m/分
- ・材料投入機
- ・製材用仕様
- ・鋸用監視モニター

> 加工事例

パーケット材、3層ボード、家具部材、ドア部材、鉛筆、スキー・スノーボードの板

予告なく仕様を変更する場合がございます。