

高精度 横バンドソー

> スピードライナー920-350 ハイブリッド

フィル社製、高精度 横バンドソー「スピードライナー920-350 ハイブリッド」は、薄板製造においてその優れた加工精度が魅力の横バンドソーで、高い生産能力と柔軟な操作性を発揮します。パーケット製造や3層ボードの切断加工に最適のマシンです。その頑丈な造りにより、安定した切断加工が行えます。硬い素材も一発で仕上げます。また、乾燥材/グリーン材など切断する素材に合わせて、適正なノコの素材を、超硬やステライトから選択できます。



スピードライナー920-350 ハイブリッド

スピードライナーの豊富なメリット:

- ・高速切断 最高40m/分
- ・ノコの張りを高くすることでノコブレがおさまり、究極の挽き肌が得られます
- ・挽き代: 1.1mm 以上
- ・加工幅: 350mm まで
- ・ノコ車の両受け機構
- ・高精度ガイド付きサーボドライブ
- ・シンプル操作(タッチパネル、プログラムの事前登録)
- ・省スペース、簡単アクセスのハウジング
- ・製材品切断時にも清掃が簡単
- ・作業面の高さ 900mm



スピードライナー920-350 ハイブリッドの加工部

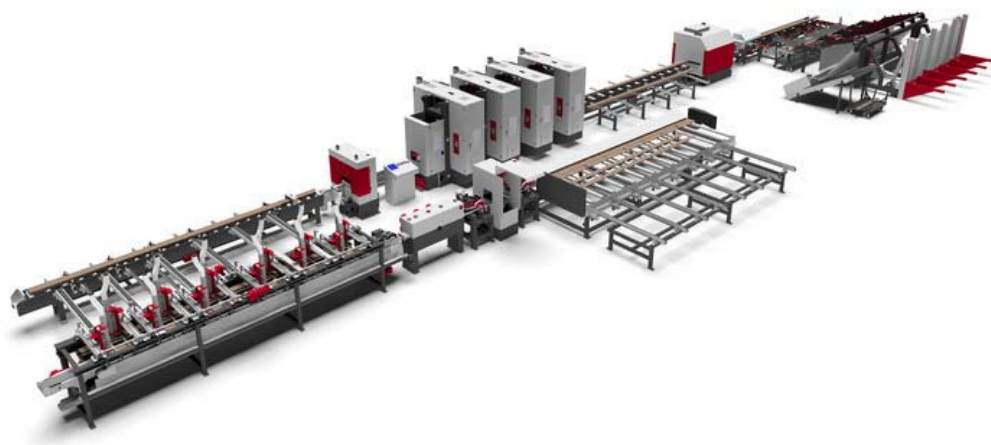
使用目的

投入された材は、駆動チェーンにより確実にガイドされながら加工部に送り込まれ、横バンドソーにより挽き割り加工が行われます。最低 1.1mm の挽き代で歩留りを向上させます。フィル社製 高精度 横バンドソー「スピードライナー920-350 ハイブリッド」は、単体でもお使いいただけますし、自動ノコ割りラインに組み込むことも可能です。

サーボドライブが生み出すノコの安定した駆動が、挽き割り精度をいっそう高めます。薄挽き加工の場合には、より優れた効果が現れます。そして、高い生産能力を引き出します。そう、あなたの成功はもう間近なのです。

テクニカル・データ

> スピードライナー920-350 ハイブリッド



4 連に配置されたスピードライナー920-350 ハイブリッド

> テクニカル・データ

加工幅	50 - 350 mm
加工厚	3 - 150 mm
ノコ車の外径	φ920 mm
送材速度	最高 40 m/分
挽き代	最小 1.1 mm
ノコ駆動モーター	22 - 45 kW
重量	約 5,500 kg
バンドソー直列配置	最高 8 連
ノコの張力	300 N/mm ² 以上

> オプション

- ・スキャナー統合による、後工程の自動仕分け
- ・四面プレーナーユニット
- ・垂直二面かんな盤
- ・自動厚み計測
- ・自動厚み修正
- ・ノコ軸モーターの容量アップ
- ・製材用仕様
- ・鋸用監視モニター

> 加工事例

パーケット材、3層ボード、家具部材、積層材、スキー・スノーボードの板

予告なく仕様を変更する場合がございます。