

## 高精度 横バンドソー

# > スピードライナー920-750

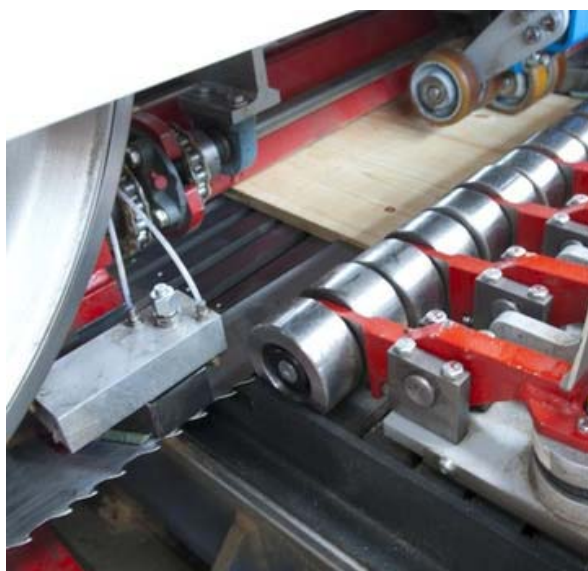
フィル社製、高精度 横バンドソー「スピードライナー920-750」は、薄板製造においてその優れた加工精度が魅力の横バンドソーで、高い生産能力と柔軟な操作性を発揮します。パーケット製造や3層ボードの切断加工に最適のマシンです。その頑丈な造りにより、安定した切断加工が行えます。硬い素材も一発で仕上げます。また、乾燥材／グリーン材など切断する素材に合わせて、適正なノコの素材を、超硬やステライトから選択できます。



スピードライナー

### スピードライナーの豊富なメリット:

- ・高速切断 最高30m/分
- ・生産能力 20,000 m<sup>2</sup>/シフト
- ・ノコの張りを高くすることでノコブレがおさまり、究極の挽き肌が得られます
- ・挽き代: 1.3mm 以上
- ・加工幅: 750mm まで
- ・ノコ車の両受け機構
- ・高精度ガイド付きサーボドライブ
- ・シンプル操作(タッチパネル、プログラムの事前登録)
- ・作業面の高さ 900mm
- ・材料が滑りにくい送材チェーン



スピードライナーの加工部

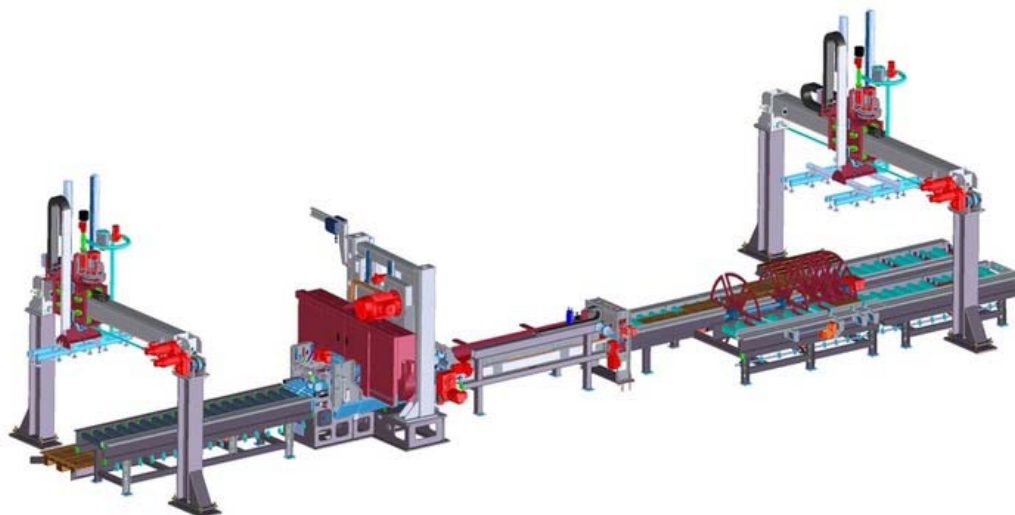
### 使用目的

投入された材は、駆動チェーンにより確実にガイドされながら加工部に送り込まれ、横バンドソーにより挽き割り加工が行われます。最低 1.3mm の挽き代で歩留りを向上させます。フィル社製 高精度 横バンドソー「スピードライナー920-750」は、単体でもお使いいただけますし、自動ノコ割りラインに組み込むことも可能です。

サーボドライブが生み出すノコの安定した駆動が、挽き割り精度をいっそう高めます。薄挽き加工の場合には、より優れた効果が現れます。そして、高い生産能力を引き出します。そう、あなたの成功はもう間近なのです。

テクニカル・データ

## > スピードライナー920-750



スピードライナー(薄板生産)

### > テクニカル・データ

加工幅	200 - 750 mm
加工厚	3 - 200 mm
ノコ車の外径	φ920 mm
送材速度	最高 30 m/分
挽き代	最小 1.3 mm
ノコ駆動モーター	30 - 45 kW
重量	約 7,000 kg
バンドソー直列配置	最高 8 連
ノコの張力	300 N/mm <sup>2</sup> 以上

### > オプション

- ・スキャナー統合による、後工程の自動仕分け
- ・四面プレーナーユニット
- ・垂直二面かんな盤
- ・自動厚み計測
- ・自動厚み修正
- ・ノコ軸 インバーター式モーター
- ・製材用仕様
- ・自動 V カット調整(左右の縦挽き精度を高めます)

### > 加工事例

パーケット材、3層ボード、家具部材、積層材

予告なく仕様を変更する場合がございます。