

Tech Z5: 標準仕様

加工範囲	3,050 【5,200】 x 1,300 mm
加工高さ	160 mm
加工速度	X: 60 m/分 Y: 60 m/分 Z: 30 m/分
作業テーブル (TV Bars)	手動位置決め式加工テーブル
コンソールバー	1,300 mm x 6 本 【10 本】
規準シリンダ	各バーの中、後の2ポジション
パネル支持サポート	4 本
メインスピンドル	Prisma KT
シャンクタイプ	HSK 63 F
モータ出力	12.0 kW、9,000 rpmから
軸回転数	600-20,000 rpm (インバータ制御式)
軸冷却方式	水冷式
ボーリングユニット	2.2 kW
垂直ボーリング軸	12 本 (X-7、Y-5)
水平ボーリング軸	6 本 (X-4、Y-2)
鋸刃	鋸径 120 mm (X方向)
Rapid16 ツールマガジン (マシン後部)	16 連
TR10 ツールマガジン (マシン右サイド)	10連
材料固定キッド	吸着カップ 各種
PRO-SPEED 安全装置	搭載
集中制御全自動注油システム	搭載
機械オペレーションシステム	Windows 7
プログラミングソフトウェア	XILOG MAESTRO
TECPAD モバイルコントロール	付帯

【】はTech Z5 加工幅5,200mmタイプ



オプション

材料の固定方法に応じて、各種オプションもご用意します。



ユーティリティ

LCD7インチカラータッチスクリーンコントローラ『TECPAD』と17インチWindows P C の標準仕様。

各仕様は予告なく変更される場合があります。カタログの記載内容や写真には、オプション装備が含まれている場合があります。



リモート診断システム

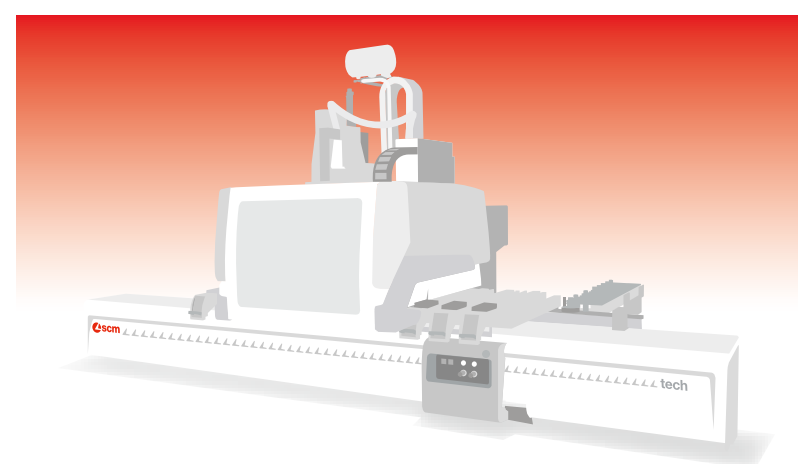
高度なセキュリティを備えた リモートメンテナンス ソリューションを使用することで、インターネット回線でのトラブル診断も可能です。
(本システム対応にはインターネット回線のご準備が必要になります)

DKSHジャパン株式会社 (神戸営業所)
テクノロジー事業部門 木材加工機械部
〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481
Fax 078-871-7488
Email tecwm.jp@dksh.com
URL www.dksh.jp/scm



5軸制御CNCマシニングセンタ Tech Z5



SCMグループ

イタリア・リミニ市に本拠地を構える S C Mグループは、世界最大規模の木材加工機械メーカーです。1952年の会社設立以来、一貫して先進の木材加工技術の世界の120を超える国々へお届けしています。















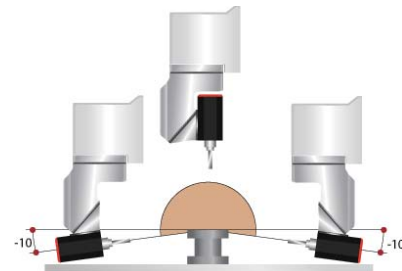
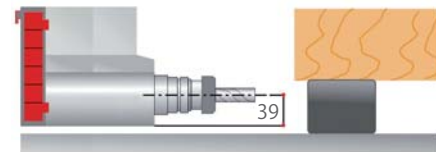

scm group

5軸制御CNCマシニングセンタ Tech Z5

マルチ加工型マシニングセンタ

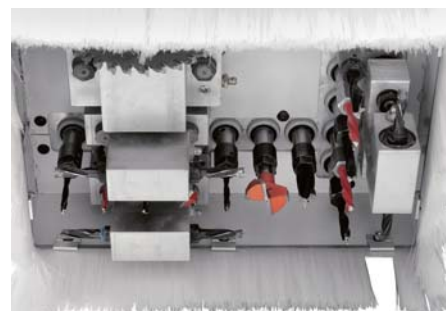


5軸メインスピンドルヘッド



12kWの水冷却式モーター標準搭載
メインスピンドルが最小限の基軸であらゆる方向から加工を行います。(Z方向-10°まで加工が可能)

ボーリングユニット



F18 ボーリングユニット
垂直12軸・水平6軸のボーリング軸と、X方向の溝突き用鋸(120mm径)が搭載可能なボーリングヘッドです。クイックツールチェンジで、キリの交換もスムーズに行います。

セーフティ機構がオペレータの安全を守ります

PRO-SPEED 安全機構

加工ヘッドの四方をカバーで完全に覆うことでオペレータを木端飛散等の危険から回避します。また加工ゾーンにオペレータの進入を感知すれば、25m/秒まで減速。さらにバンパーが接触した場合は、緊急停止して作業者を保護。安全マット不要なシステムが作業者の安全を確保しながら、作業の自由度を向上します。



Rapid16 ツールマガジン

加工ヘッド後部に搭載された16連ツールチェンジャー。セットアップタイムを削減。高さのある刃物も収納可能です。



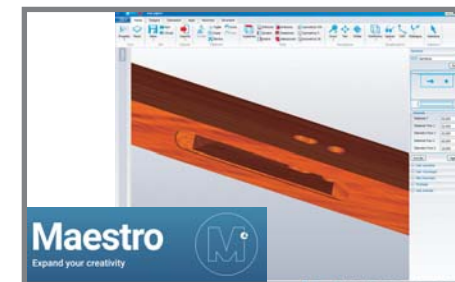
TR10 ツールマガジン

マシン右サイド部にラック式10連ツールチェンジャーを設置。刃幅の大きな刃物も搭載可能です。



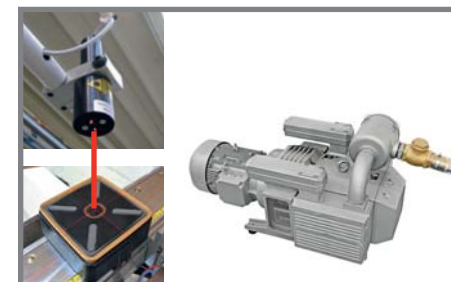
コンソールバーテーブル

吸着パッド簡単ロックシステム付きエアアシストコンソールバーです。また、大判の材料も簡単セット可能なサイドサポートバーも完備。



Xilog Maestro

加工ソフトは、外部CAD/CAMソフトウェアとリンク可能なXilog Maestroを搭載。簡単操作でプログラミングすることで作業時間を大幅に短縮します。



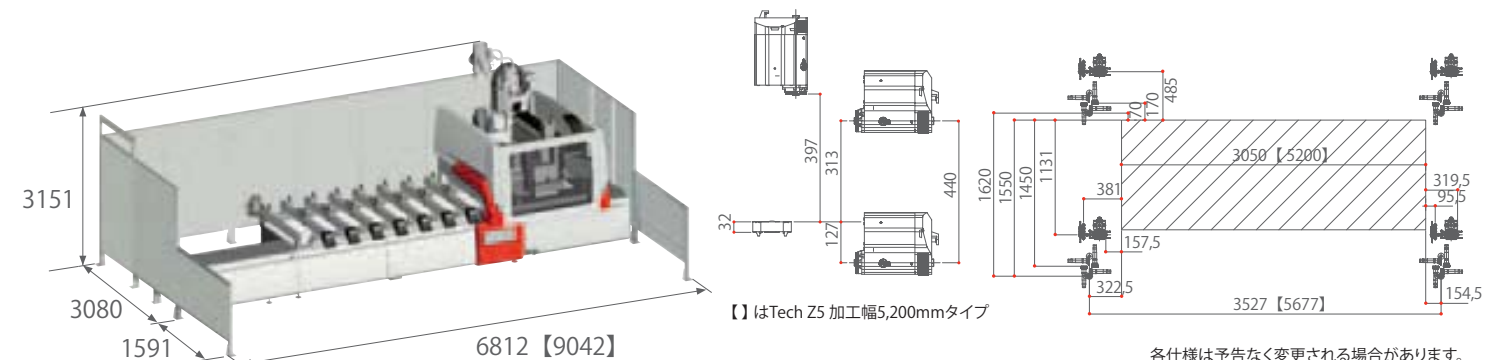
材料固定

大容量バキュームポンプと特殊システムにより、材料を完全に固定。またレーザーの照射によりバキュームパッドの位置を表示。パッドの削りこみ防止とパッドの素早いセッティングを実現しました。



水冷式冷却タンク

重切削・自由度の高い5軸加工ヘッドに必要なメインスピンドルの冷却システム。常にハイパフォーマンスな加工を維持します。



各仕様は予告なく変更される場合があります。カタログの記載内容や写真には、オプション装備が含まれている場合があります。