

非接触 3次元歪み測定器 オートグリッド® コンスマート・システム

車体プレス成形品において
金型コストの低減と短納期化を実現

VIALUX

結果ファイル出力形式

ASC II
MS-Excel
AutoForm*
Pam-stamp1,2
LS-Dyna
AutoCAD*
stl format に出力できます。(*:XYZ 座標のみ)

Vialux 社

ドイツ・Vialux 社は、AutoGrid の開発により、薄板成形品の歪み測定において 3次元測定を実現しました。AutoGrid システムは、格子グリッドにより正確な画像データの測定と 3次元形状の測定を可能にしました。さらに従来の単一カメラ方式から多重カメラ方式を採用し、4 台の CCD カメラにて 3次元測量方式による測定を可能にしました。

この新しいオートグリッド・コンスマート・システムはプレス現場での歪み測定を可能にし、使い易さと持ち運びできるシステムを開発。最新のカメラ・テクノロジーとラップトップ・コンピューターを使うことで最大の可動性を実現。

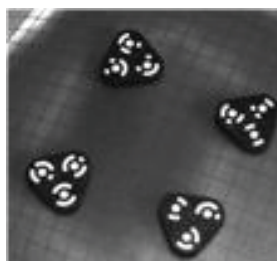


メリット

- ① 持ち運び自由な小型・軽量＝現場での測定
- ② 各種歪みデータ化、FLCデータのグラフ化
- ③ 成形シュミレーションへのフィードバック

3次元座標測定と計算

格子グリッドを使用することにより、形状や歪みの局部異質をよりよく含むため正確な歪み測定が可能だけでなく、3次元表面形状測定正確な結果が得られます。

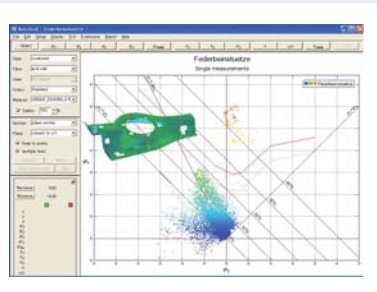


複数画像自動結合

大きな対象物や曲面が複数個所ある対象物も、結合機能を使用することにより、1つの画像測定結果として分析します。また付属のターゲット・アダプターを使用することにより、短時間で正確に画像結合処理を自動で行います。

高解像度 CCD カメラ

高解像度 CCD カメラでライブ・カメラ表示し、1画像につき最大 12000 点を測定します。同調させた 4 台のカメラを使用することにより、90 度に湾曲した対象物でも測定が可能で正確な 3次元座標を測定します。



結果データ

最大と最小主歪み、垂直歪み、相当歪み、板厚減少率、板厚分布の 3次元プロットや、2次元ライン・グラフなどを可視化させます。

Market Expansion
Services by
www.dksh.jp



DKSH

DKSHジャパン株式会社 テクノロジー事業部門 計測工業機器部

〒108-8360 東京都港区三田 3-4-19
〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場 4-3-11
〒939-8087 富山県富山市大泉 1-6-17
tec.jp@dksh.com, www.dksh.jp/vialux

Phone 03-5730-7640, Fax 03-5730-7607
Phone 06-6271-2432, Fax 06-6245-7105
Phone 076-491-2992, Fax 076-491-4364