

# 非接触3次元歪み測定器 オートグリッド® コンスマート・システム

## 車体プレス成形品において 金型コストの低減と短納期化を実現

VIALUX

### 結果ファイル出力形式

ASCII  
MS-Excel  
AutoForm\*  
Pam-stamp1,2  
LS-Dyna  
AutoCAD\*  
stl formatに出力できます。(\*:XYZ座標のみ)

### Vialux社

ドイツ・Vialux社は、AutoGridの開発により、薄板成形品の歪み測定において3次元測定を実現しました。AutoGridシステムは、格子グリッドにより、正確な画像データの取得と3次元形状の測定を可能にしました。さらに、従来の単一カメラ方式から多重カメラ方式を採用し、4台のCCDカメラによる3次元測量方式の測定を可能にしました。

この新しいオートグリッド・コンスマート・システムはプレス現場での歪み測定を可能にし、使い易さと持ち運びできるシステムを開発。最新のカメラ・テクノロジーとラップトップ・コンピューターを使うことで最大の可動性を実現。

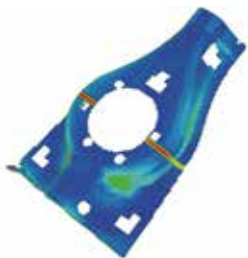


### ★ メリット ★

- ① 持ち運び自由な小型・軽量＝現場での測定
- ② 各種歪みのデータ化、FLC データのグラフ化
- ③ 成形シュミレーションへのフィードバック

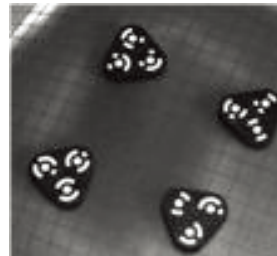
### 3次元座標測定と計算

格子グリッドを使用することにより、形状や歪みの局部不均質性をよく含みます。そのため、正確な歪み測定が可能だけでなく、3次元表面形状測定の正確な結果が得られます。



### 複数画像自動結合

大きな対象物や曲面が複数箇所ある対象物も、結合機能を使用することにより、1つの画像測定結果として分析します。また、付属のターゲット・アダプターを使用することにより、短時間で正確な自動画像結合処理を行います。



### 高解像度CCDカメラ

高解像度CCDカメラでモニターに表示し、1画像につき最大12,000点を測定します。同調させた4台のカメラを使用することにより、90度に湾曲した対象物でも測定が可能で、正確な3次元座標を決定します。



### 結果データ

最大と最小主歪み、垂直歪み、相当歪み、板厚減少率、板厚分布の3次元プロットや、2次元ライン・グラフなどを可視化させます。

