

## morbidelli P200: 標準仕様

加工範囲	5,510 x 1,600 mm
加工高さ	180 mm
ベクター速度 X-Y軸	78 m/分
作業テーブル (TV FLEXMATIC)	自動位置決め式加工テーブル
コンソールバー	1,600 mm x 10 本
搭載可能ポット数 (HE-PODの場合)	6 個 (4 個) / バー
基準シリンダ	中、後の2ポジション / バー
パネル支持サポート	10 本
メインスピンドル	JQX
シャンクタイプ	HSK 63 F
モータ出力	12.0 kW、12,000 rpmから
軸回転数	1,800-24,000 rpm (インバータ制御式)
軸冷却方式	水冷式
ボーリングユニット	3.9 kW
垂直ボーリング軸	21 本 (X-8+4、Y-9)
水平ボーリング軸	10 本 (X-6、Y-4)
ヒンジ穴用ドリルユニット (45/9.5)	搭載
鋸刃ユニット	鋸径 125 mm (X方向)
エッジバンディングユニット	H80C
縁貼り可能材料厚	12 - 80 mm
縁貼り可能縁材厚	0.4 - 3.0 mm
最小外周 (内周) 半径 ※90°の場合	8 (30) mm
自動エッジフィーダー	2 ポジション
R12 ツールマガジン (マシン後部)	12 連
TRB14 ツールマガジン (マシン右サイド)	14 連
材料固定キッド	吸着カップ / HE-POD
SMART-EXIT (PRO-SPEED) 安全装置	搭載
集中制御全自動注油システム	搭載
機械オペレーションシステム	Windows 7
プログラミングソフトウェア	XILOG MAESTRO / Maestro EDGE
TECPAD モバイルコントロール	付帯



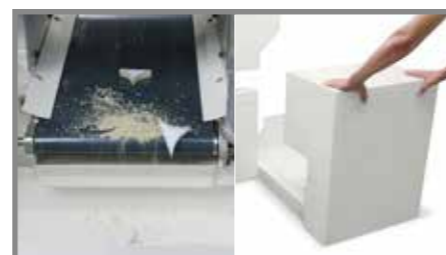
### エルゴノミクス

作業動線に配慮したフロントパネル  
や設置スペースを考慮したバキュームポンプ



### ユーティリティ

21.5インチLCDカラータッチスクリーン『eye-M PRO』  
と7インチコントローラ『TECPAD』が標準仕様



### オールクリーン

集塵ダクトで吸わない木屑や端材は下部  
のコンベアによって掃き出され、マシン側  
部のダストボックスに集められます。

各仕様は予告なく変更される場合があります。  
カタログの記載内容や写真には、オプション  
装備が含まれている場合があります。

### リモート診断システム

高度なセキュリティを備えた リモートメンテナンス ソリューションを使用  
することで、インターネット回線でのトラブル診断も可能です。  
(本システム対応にはインターネット回線のご準備が必要になります)



DKSHジャパン株式会社 (神戸営業所)  
テクノロジー事業部門 木材加工機械部  
〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481  
Fax 078-871-7488  
Email tecwm.jp@dksh.com  
URL www.dksh.jp/scm



## 縁貼り機能付き5軸制御CNCマシニングセンタ morbidelli P200



### SCMグループ

イタリア・リミニ市に本拠地を  
構えるSCMグループは、  
世界最大規模の木材加工機械  
メーカーです。  
1952年の会社設立以来、一貫  
して先進の木材加工技術を  
世界の120を超える国々へお届  
けしています。

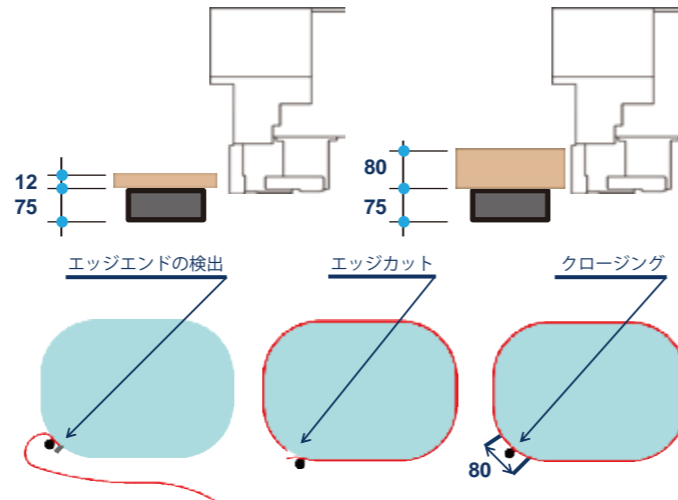


# morbidelli P200

## 縁貼り機能付き5軸制御CNCマシニングセンタ



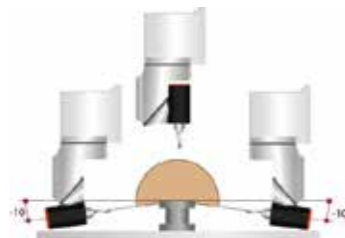
### エッジバンディングユニット



#### H80C コンパクト エッジバンディングユニット

ミニマルデザインのエッジバンディングユニットにより、最大80mm厚の縁貼り加工が可能です。またエッジエンド検出システムにより、小サイズパネルへの完全クロージングも可能になります。さらに、メインスピンドルから独立した制御を持つため作業効率を高め、エッジの厚みや幅が変わっても自動設定されるシステムによりダウンタイムを減らします。エッジクリーニング、パネルクリーニング、エッジ照射用ランプは標準装備。

### 5軸制御メインスピンドル



#### Just Quality eXtreme

12kWの水冷却ハイパワーモータを搭載した5軸制御メインスピンドルが多様な材料をあらゆる形状で加工します。重切削や水平/斜め加工等で、最大限に能力を発揮します。

### ボーリングユニット



#### F31LTC ボーリングユニット

垂直21軸・水平10軸と、X方向の溝付き用鋸が搭載可能なボーリングヘッドです。シャフト径20mm最大回転8,000rpmまで可能なRo.Axテクノロジー(SCM特許)が、ハイクオリティを保ちつつ生産能力も向上させます。

## 高性能・高効率テーブル



#### TV FLEXMATIC オートテーブルと He-Pod (特許) ポップアップ

CAD/CAMソフトXilogMaestroで設定したプログラムを使い、パッドのポジショニングを自動で正確にセットできるため、ヒューマンエラーによるパッドやクランプの衝突リスクが完全になくなります。また、1枚の大判から材料を切出しそれぞれのパーツがポップアップして次の縁貼り工程に移るため、パネルのセットアップに費やす時間やツールチェンジの回数を大幅に減らすことができ、作業効率を格段にアップさせることが可能です。さらにHe-Podを最大限に利用すると、一度に最大40枚のパーツの縁貼りも可能になります。



#### R12 ツールマガジン

加工ヘッド後部に搭載された12連ツールチェンジャー。セットアップ時間を削減。高さのある刃物も収納可能です。



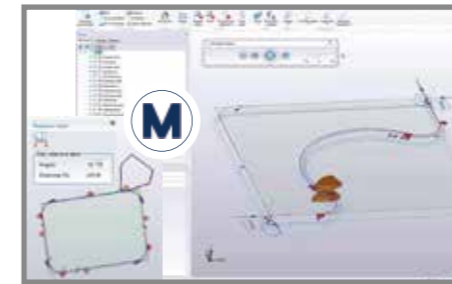
#### TRB14 ツールマガジン

マシン右サイド部にラック式14連ツールチェンジャーを設置。刃幅の大きな刃物も搭載可能です。



#### フレキシビリティ

He-Podと通常パッドの併用も可能。また、切落し材のサポートや通常加工にも対応します。He-Podは各バーに最大4個搭載可能(通常パッドは6個)。



#### Maestro EDGE (Xilog Maestro)

標準のXilogMaestroに縁貼りのプログラム機能を集約。刃物やエッジの管理だけでなく、簡単操作でオートテーブルのポジショニング設定も可能。作業時間を大幅に短縮します。



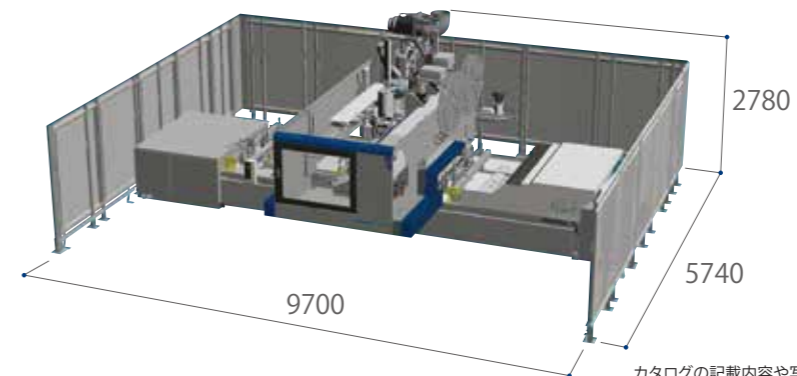
#### 2連式自動エッジフィーダー

最大搭載可能ロール材径850mm(x2本) エンドセンサー付き自動エッジフィーダーです。サーボモーターによる自動送りです。ロール材2連+定尺材1連搭載可能。



#### 高品質・高機能

パネルの上下面と側面を同時に扱う特殊デバイスによって高品質の仕上がりを実現します。また、トリミングユニットとスクレーパユニットを組み合わせることで、大幅に加工時間を短縮できます。



各仕様は予告なく変更される場合があります。カタログの記載内容や写真には、オプション装備が含まれている場合があります。